

CEBI INVESTIT AU LUXEMBOURG



Cebi Luxembourg S.A., expert reconnu dans la fabrication de composants électromécaniques pour l'industrie automobile et l'électroménager a récemment investi dans l'acquisition d'une toute nouvelle ligne d'assemblage et de contrôle pour les sondes de température moteur. Ces sondes, directement situées sur le moteur de la voiture, permettent une mesure de température très précise et possèdent une résistance thermique allant jusqu'à 250°C. Le but de ce nouvel investissement est de pouvoir augmenter la capacité de production de ce produit innovant pour lequel Cebi est leader européen. La technologie présente dans cette nouvelle ligne complètement automatisée et robotisée, conçue par Bimatic, une filiale du groupe Cebi, permet de produire en six secondes une sonde complète, prête à l'expédition.

Avec cette nouvelle acquisition, Cebi pourra aisément répondre aux besoins grandissants de l'un des plus grands constructeurs automobiles.

www.cebi.com

